

UP DOWN SCAN CONVERTER KIT

アップダウンスキャンコンバーターキット

取扱説明書

▲ 注意

- ・ 本製品を安全に正しく使用していただくために、使用前に必ず本書をお読みいただき、十分に理解してください。
- ・ 本書は、お読みになった後、いつでも使用できるように必ず所定の場所に保管してください。

株式会社 **タイトー®**

このたびは、株式会社タイトー業務用アミューズメント機器、「UP DOWN SCAN CONVERTER KIT」をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

取扱説明書の目的と取り扱い

本書は、「UP DOWN SCAN CONVERTER KIT」を正しくお取り扱いいただくための取り扱い方法と注意事項を記載しています。本書を良くお読みになり、いつでも参照できるよう大切に保管してください。
また、本書を紛失したときは、下記お問い合わせ先までご連絡ください。

部品の供給期間について

本製品の部品の供給期間を製造打ち切り後5年間とさせていただきます。
ただし、やむを得ない理由により供給期間内であってもご注文をお受けできなくなる部品がありますので、あらかじめご了承ください。なお、お客様からの需要を考慮しまして、供給期間を延長することもあります。
詳しくは下記お問い合わせ先までご連絡ください。

使用工具

「UP DOWN SCAN CONVERTER KIT」の取り付けを行う場合には、「+ドライバー (No.2)」、「ソケットドライバー (5.5mm)」「プライヤー」を用意してください。

故障・部品注文に関するお問い合わせ先

故障または部品のご注文に関するお問い合わせは、弊社技術サービス部までご連絡ください。

●故障に関するお問い合わせ先

〒243-0498
神奈川県海老名市下今泉3-11-1 (株)タイトー TECH事業部 サービスセンター
TEL : 046 (235) 9589
FAX : 046 (235) 9882
e-mail : service-info@taitotech.com

●部品注文に関するお問い合わせ先

〒243-0498
神奈川県海老名市下今泉3-11-1 (株)タイトー TECH事業部 パーツセンター
TEL : 046 (235) 9588
FAX : 046 (235) 9882
e-mail : parts-info@taitotech.com

また、下記Webサイトからも部品・先出し品をご注文頂けます。
本取扱説明書の記載事項に変更が生じた場合も下記Webサイトに掲載いたします。

TAITOTECH (タイトーテック) <http://www.taitotech.com/>

※Webサイトご利用にはユーザー登録が必要です。(登録料無料)

安全のための大切なお知らせ

本書では、安全に関する事項を次のように説明しています。お取り扱い前によくお読みになって、注意事項は必ずお守りください。

弊社アミューズメント機器で用いる人称について

アミューズメント機器取扱説明書で用いる取扱者の人称と意味は、次のようになります。

●店舗メンテナンスマン

業務用アミューズメント機器のメンテナンスの経験を有し、業務用アミューズメント機器の所有者、または店舗運営者の管理のもとに、日常的にアミューズメント機器の設置、組み立て、保守点検、部品、消耗品の交換などを行う人。

●技術者

アミューズメント機器製造メーカーで、機器の設計・製造・検査・メンテナンスサービスに携わる人、または工業高等学校卒業と同等の電気・電子・機械工学に関する知識を持ち、日常的にアミューズメント機器の保守管理・修理に携わる人。

●プレイヤー

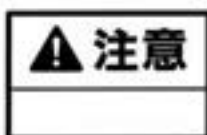
業務用アミューズメント機器を設置している施設および店舗において、ゲームを行う人。

安全に関する表記の説明

本書では、誤ったお取り扱いによって生じる危険や損害の度合いを、次の表示で区分しています。



この表示を無視して誤った取り扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を示しています。



この表示を無視して誤った取り扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害の発生が想定される内容を示しています。



作業上、行為を指示する注意点を示しています。
可能性が想定される内容を示しています。



禁止（してはいけないこと）を示します。

取り扱い上の注意事項

警告

- 煙が出たり、変なにおいや異音がするなど異常状態のまま使用しないでください。
感電・火災の原因となります。
すぐに筐体の電源プラグをコンセントから抜いて、販売店または弊社技術サービス部にご相談ください。
- 濡れた手で電源プラグを抜き差ししないでください。
感電の原因となります。
- 異物や水などの液体が内部に入った場合は、そのまま使用しないでください。
感電・火災の原因となります。
すぐに筐体の電源プラグをコンセントから抜いて、販売店または弊社技術サービス部にご相談ください。
- 本製品を分解、改造しないでください。また、本書にない作業は絶対に行わないでください。
これらを行った場合、感電や火災などの原因となり、修理の対象外となります。
- 日本国内のみでご使用ください。
本製品は、日本国内での使用を目的に設計・製造されています。日本国外で使用された場合、当該国の法令に抵触する場合がありますので、日本国外でのご使用はできません。

注意

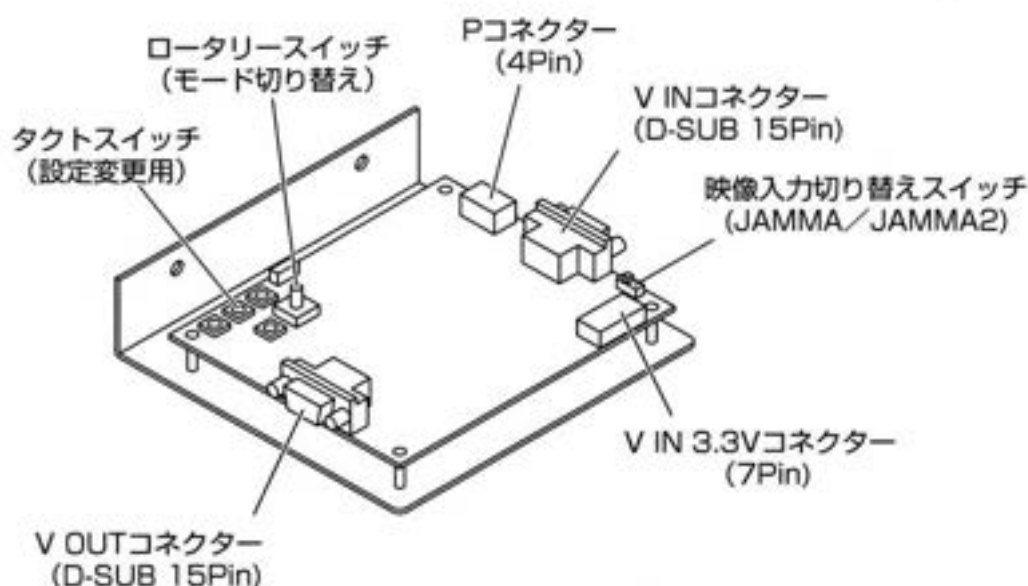
- 本製品の取扱い時、作業者が帯電しないように行ってください。
静電気により故障、破損の原因となります。
- 本製品は精密機器です。落としたり衝撃を与えないように、取り扱いには十分注意してください。

目次

はじめに	1
取扱説明書の目的と取り扱い	1
部品の供給期間について	1
使用工具	1
故障・部品注文に関するお問い合わせ先	1
安全のための大切なお知らせ	2
弊社アミューズメント機器で用いる人稱について	2
安全に関する表記の説明	2
取り扱い上の注意事項	3
目次	4
製品概要	5
各部の名称	5
仕様	6
付属品一覧	6
スキャン PCB ASSY の機能について	7
第1章 取付作業	8
■ 1-1. ダウンスキャンで使用する場合	8
1-1-1 ダウンスキャン時に必要な物	8
1-1-2 ビデオ PC ブラケットの取り外し	8
1-1-3 L ロックの取り付け	9
1-1-4 各スイッチの切り替え	9
1-1-5 筐体への取り付け	10
1-1-6 TAITO Type X2 の取り付け	11
1-1-7 ビデオケーブル（入力側）の接続	11
1-1-8 D2 ハーネス（電源）の接続	12
1-1-9 各種設定と動作確認	14
1-1-10 ビデオケーブル（出力側）の接続	15
1-1-11 表示確認	15
第2章 調整	16
■ 2-1. 画質調整	16
2-1-1 筐体のモニター調整	16
2-1-2 スキャン PCB ASSY での画質調整	16
2-1-3 ロータリースwitchの調整	22
第3章 保守	23
■ 3-1. 簡単なトラブルと対処	23
修理案内	24

各部の名称

●スキャン PCB ASSY



●コネクター表

●V IN(D-SUB 15 Pin)

1	RED
2	GREEN
3	BLUE
4	N.C
5	R-GND
6	G-GND
7	B-GND
8	+5V
9	GND
10	GND
11	N.C
12	N.C
13	C(H)SYNC
14	VSYNC
15	N.C

●V OUT(D-SUB 15 Pin)

1	RED
2	GREEN
3	BLUE
4	N.C
5	R-GND
6	G-GND
7	B-GND
8	+5V
9	GND
10	GND
11	N.C
12	N.C
13	C(H)SYNC
14	VSYNC
15	N.C

●V IN 3.3V(7 Pin)

1	RED
2	GREEN
3	BLUE
4	C(H)SYNC
5	(VSYNC)
6	GND
7	FCC-GND

●P(4 Pin)

1	+5V
2	+5V
3	GND
4	GND

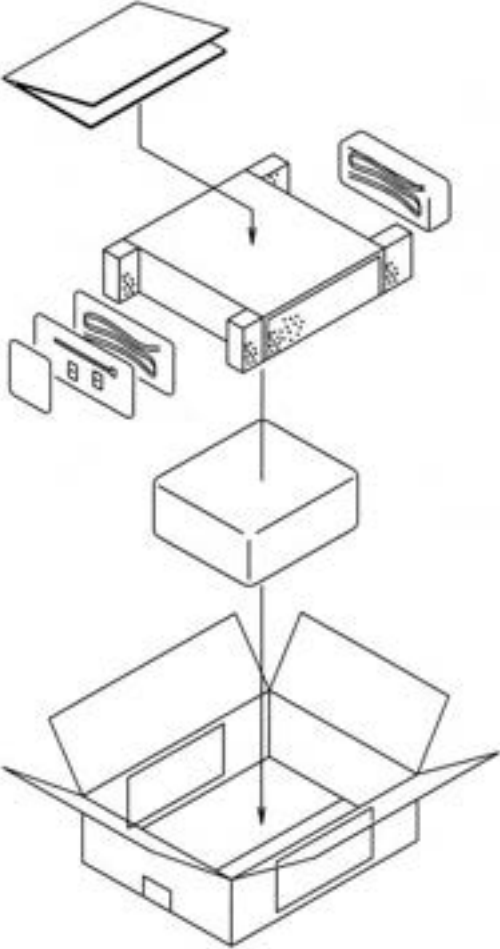
●映像入力切り替えスイッチ

JAMMA	V IN 3.3V(7 Pin)
JAMMA2	V IN(D-SUB 15 Pin)

仕様

スキャン PCB ASSY 仕様	
項目	仕様データ
外形寸法	120(横幅) × 130(奥行き) × 29(高さ) mm
重量	約350g (ブラケットを含む)
電源	DC 5V
最大電流値	1.5A
使用環境	温度5℃～35℃ 湿度10%～70% (結露しないこと)
対応筐体	JAMMA規格対応筐体 ・タイトー社製 : イーグレット2 ・セガ社製 : パーサスシティー、アストロシティー ※接続には、タイトー製TAITO Type X用JVS/AMP PCB、またはセガ社製I/Oボードが必要です
対応モニター	水平同期周波数15kHz (ダウンスキャン時) 水平同期周波数31kHz (アップスキャン時)
対応基板	TAITO Type X2

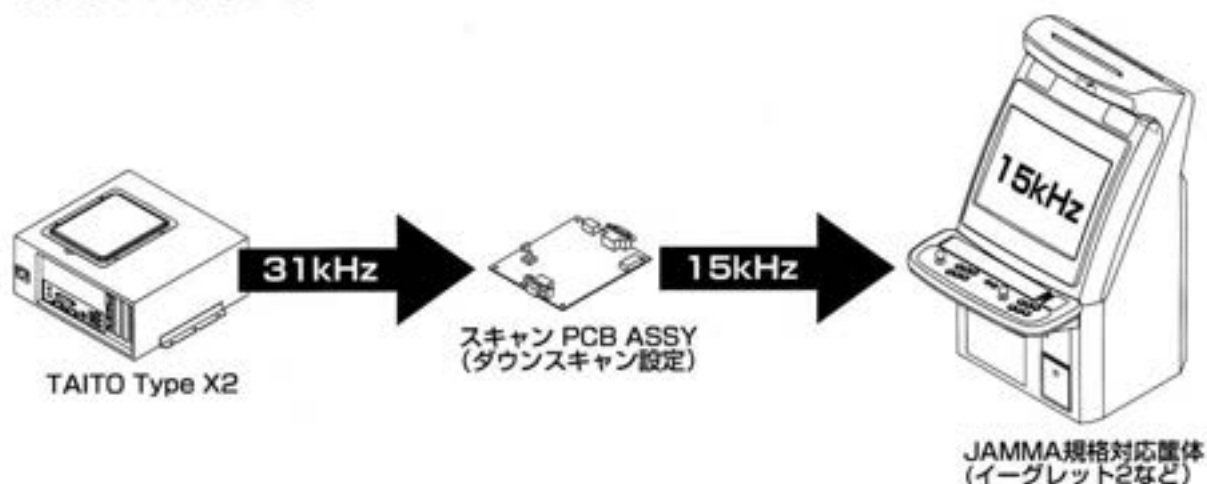
付属品一覧

梱包形態	梱包内容	個数
	スキャン PCB ASSY 【E30 18830A (板金)】 【K91 X1116A (基板)】	1
	ビデオケーブル(L=300) 【L90 05204A】	1
	DC 2ハーネス 【L90 05767A】	1
	Uエレメントコネクター 【C06 01015A】	2
	Lロック 【F90 05388A】	4
	セムスネジ(W)- (三価) : M4x8	2
	セムスネジ(W)- (三価) : M3x6	4
	バインドセルフタップ (三価) : 3.5x16-1	4
	コンベックス	1
238x190x75 (mm)	取扱説明書 (本書) 【G20 02623A】	1

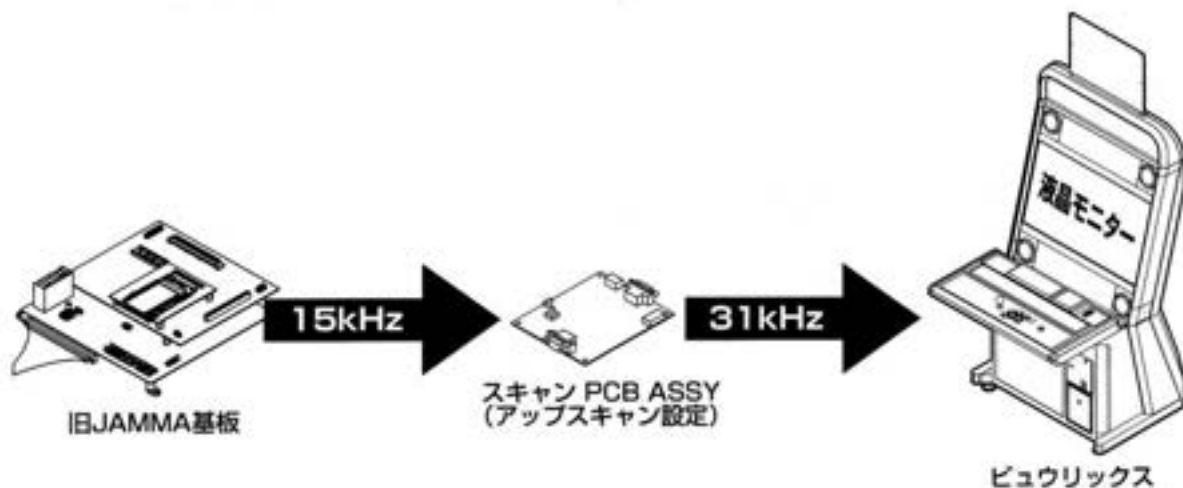
スキャン PCB ASSY の機能について

本製品は、タイトー社製「TAITO Type X2」のモニター出力【640x480(31kHz)】を【水平同期周波数 15kHz】にダウンスキャンし JAMMA 規格対応（旧 JAMMA）筐体に表示させることができます。
また、本製品はアップスキャンの機能も搭載し、弊社製品「ビュウリックス」の高解像度液晶モニターに旧 JAMMA 基板の映像信号をアップスキャンし表示させることができます。（※参照）

●ダウンスキャン時



●アップスキャン時



※別売りキット「ビュウリックス JAMMA キット」をご購入ください。
（ビュウリックス JAMMA キットにはスキャン PCB ASSYが含まれています）。
詳しい取り付け方法は、「ビュウリックス JAMMA キット」付属の取扱説明書を参照してください。

第1章 取付作業

■ 1-1. ダウンスキャンで使用する場合

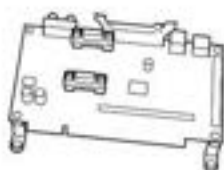
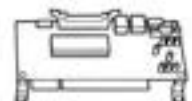
本製品をダウンスキャンで使用する場合は、モニターの水平同期周波数【15kHz】のJAMMA規格対応筐体（旧JAMMA）で使用してください。それ以外の水平同期周波数では、映像が表示されない場合があります。

⚠ 注意

- 取り付け作業を行う、筐体の電源スイッチをOFFにしてください。
- 取り付け作業は、店舗メンテナンスマン、または技術者が行ってください。
- 取り付けは、作業者が帯電しないようにして行ってください。
静電気によりアップダウンスキャンコンバーターの故障、破損の原因となります。

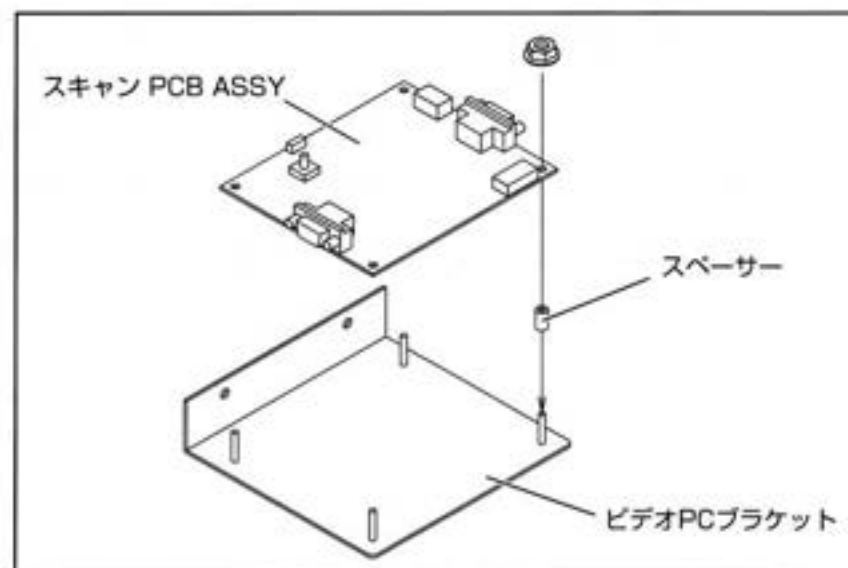
1-1-1 ダウンスキャン時に必要な物

- 1** ダウンスキャンする場合は、【TAITO Type X用 JVS/AMP PCB】、または【セガ社製 I/O ボード】を用意してください。

必要部品		個数
TAITO Type X用JVS/AMP PCB		1
セガ社製 I/O ボード		1

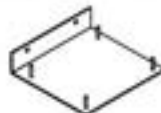


1-1-2 ビデオ PC ブラケットの取り外し

- 1** 固定ナット（4カ所）を外し、ビデオ PC ブラケットからスキャン PCB ASSY を取り外します。
【フランジナット（三価）：M3】 4カ所



■不要部品の保管

取り外した部品はアップスキャンをする場合に必要な部品です。
大切に保管してください。

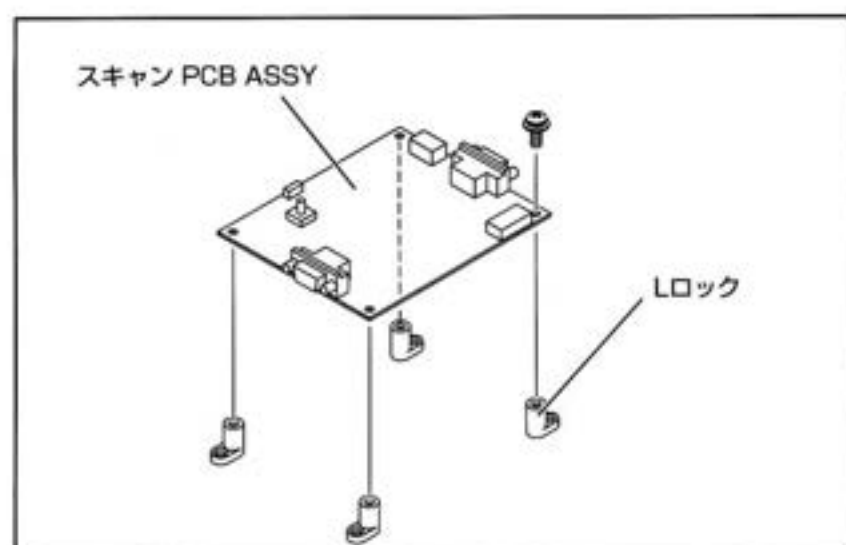
保 管 部 品		個数
ビデオPCブラケット		1
スペーサー		4
フランジナット：M3		4

1-1-3 Lロックの取り付け

1

付属のLロック（4カ所）をスキャン PCB ASSYに付属のネジ（4カ所）で取り付けます。

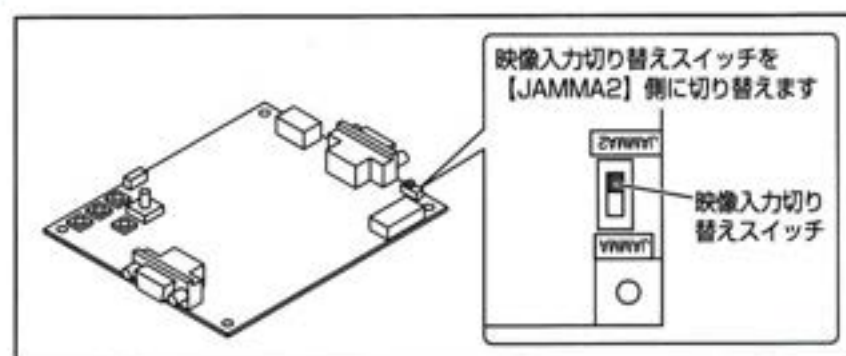
【セムスネジ(W)- (三価)：M3x6】4カ所・付属品



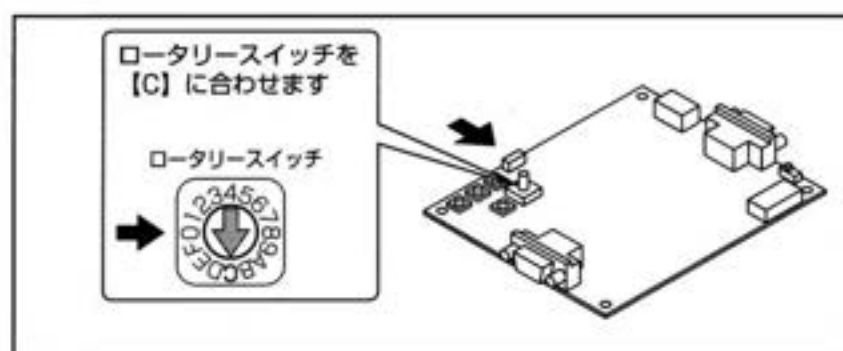
1-1-4 各スイッチの切り替え

1

スキャン PCB ASSYの映像入力切り替えスイッチを
【JAMMA2 (V OUT D-SUB 15PIN)】側に切り替えます。

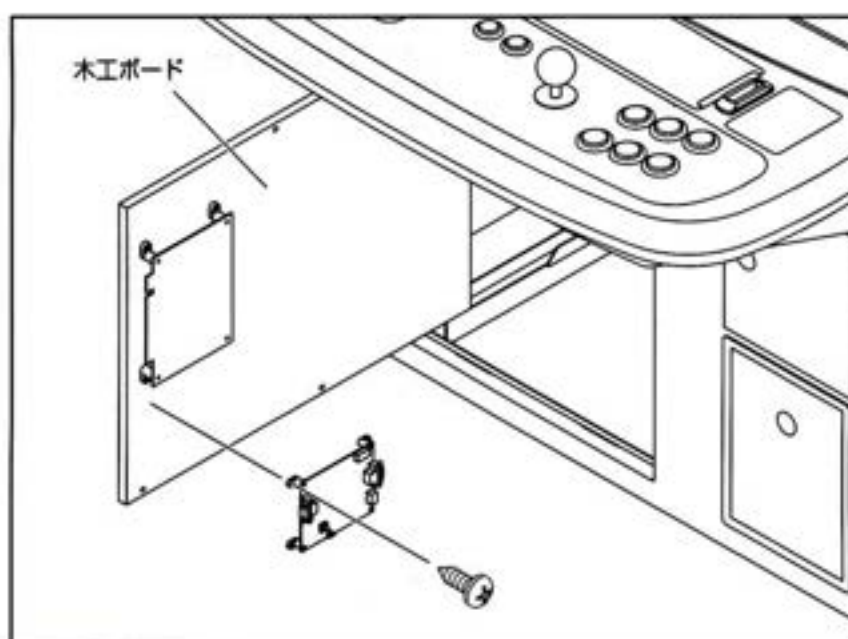


- 2** スキャン PCB ASSY のロータリースイッチを【C(ダウンスキャンモード)】に合わせます。



1-1-5 筐体への取り付け

- 1** スキャン PCB ASSY を付属のネジで木工ボードに固定します。
【バインドセルフタップ : 3.5x16-1】 4カ所・付属品

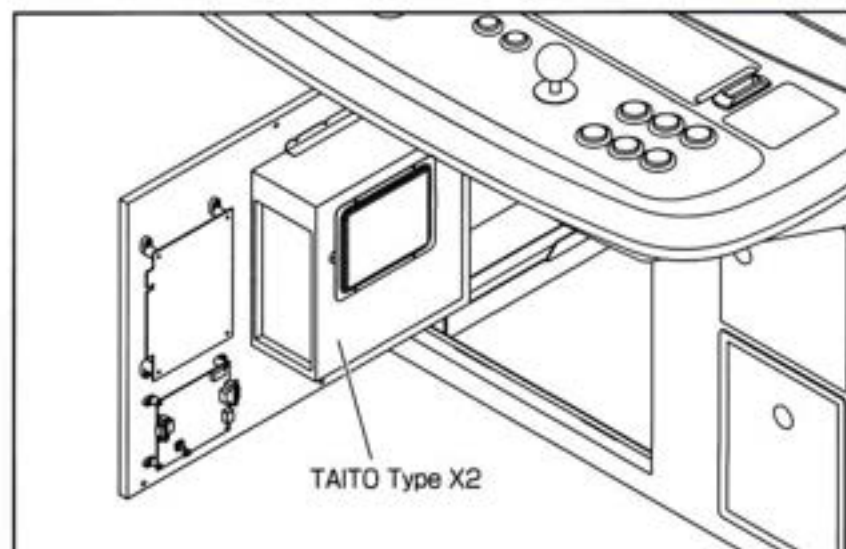


■取り付け場所がない場合

木工ボードに取り付ける場所がなく、スキャン PCB ASSY を筐体内部の空いているスペースに収納する場合は、筐体内の部品とスキャン PCB ASSY が接触しないようにしてください。

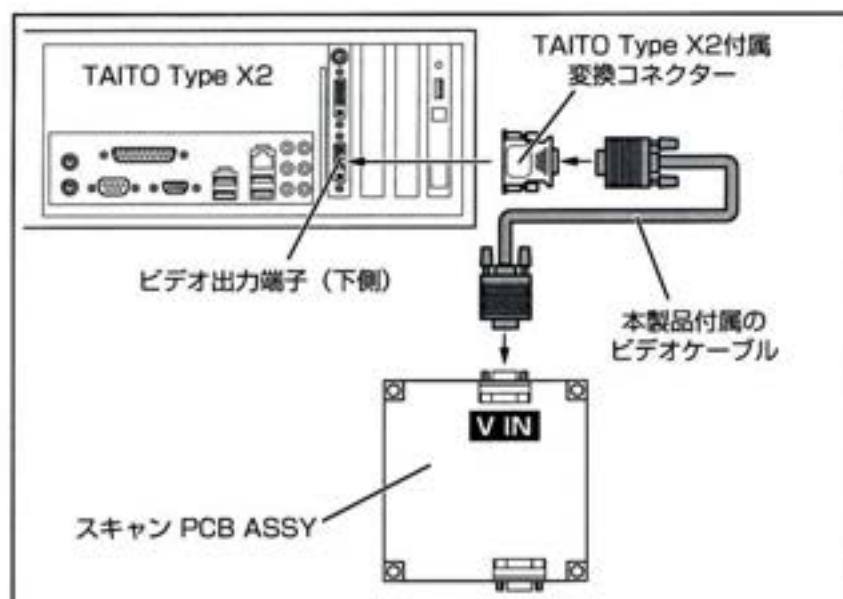
1-1-6 TAITO Type X2 の取り付け

- 1** TAITO Type X2 を筐体に取り付けてください。
取り付け方法は、TAITO Type X2 付属の取扱説明書を参照してください。



1-1-7 ビデオケーブル（入力側）の接続

- 1** TAITO Type X2 の【ビデオ出力端子（下側）】とスキャン PCB ASSY の【V IN】を接続してください。ビデオケーブルは、本製品付属の物を使用します。



第2章 調整

■ 2-1. 画質調整

2-1-1 筐体のモニター調整

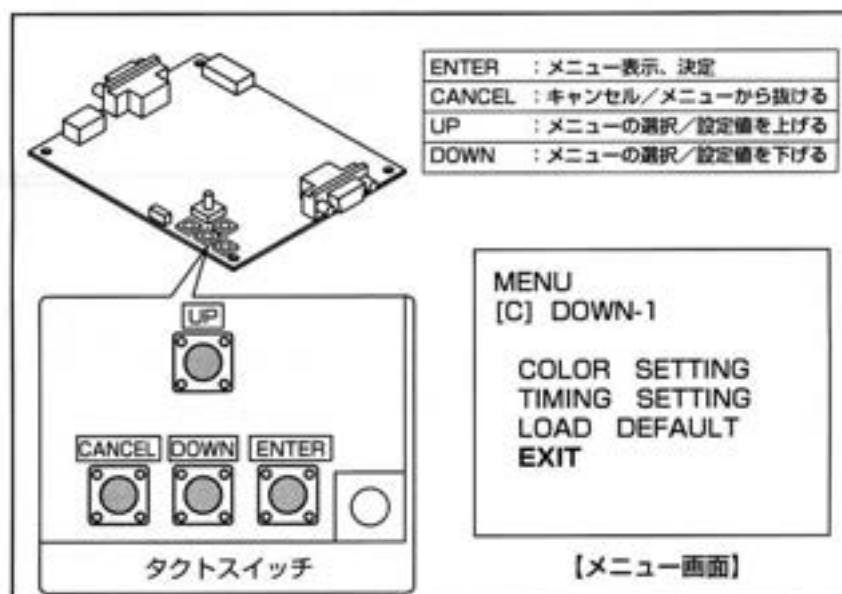
表示されている画像が暗い、同期が合わないなどの症状が出た場合は、筐体付属の取扱説明書を参照し、モニター調整器で画質の調整を行ってください。

2-1-2 スキャン PCB ASSYでの画質調整

スキャン PCB ASSYの画質調整メニューで、色レベル表示位置調整を行うことができます。メニュー操作は、アップダウンスキャンコンバーター基板上的タクトスイッチで行います。

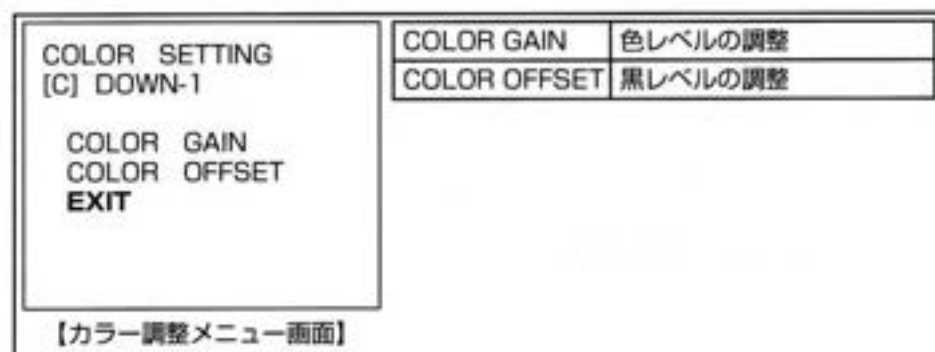
■調整メニュー操作方法

- 1 ENTERスイッチを押すと、メニュー画面が表示されます。UP・DOWNスイッチで赤字（選択項目）を移動させ、もう一度ENTERスイッチを押すと、選択されているメニューに入ります。【EXIT】を選択しENTERスイッチを押すかCANCELスイッチを押すとウインドウが閉じます。



■ COLOR SETTING

- 1 ENTERスイッチを押し、メニュー画面を表示させUP・DOWNスイッチで【COLOR SETTING】を選択し、ENTERスイッチを押すと「カラー調整メニュー画面」になります。

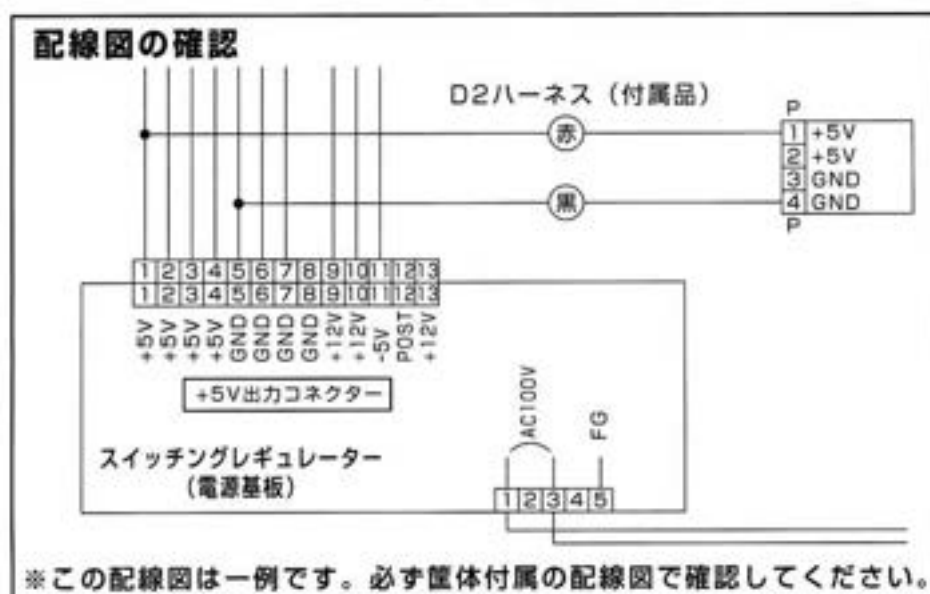


1-1-8 D2 ハーネス（電源）の接続

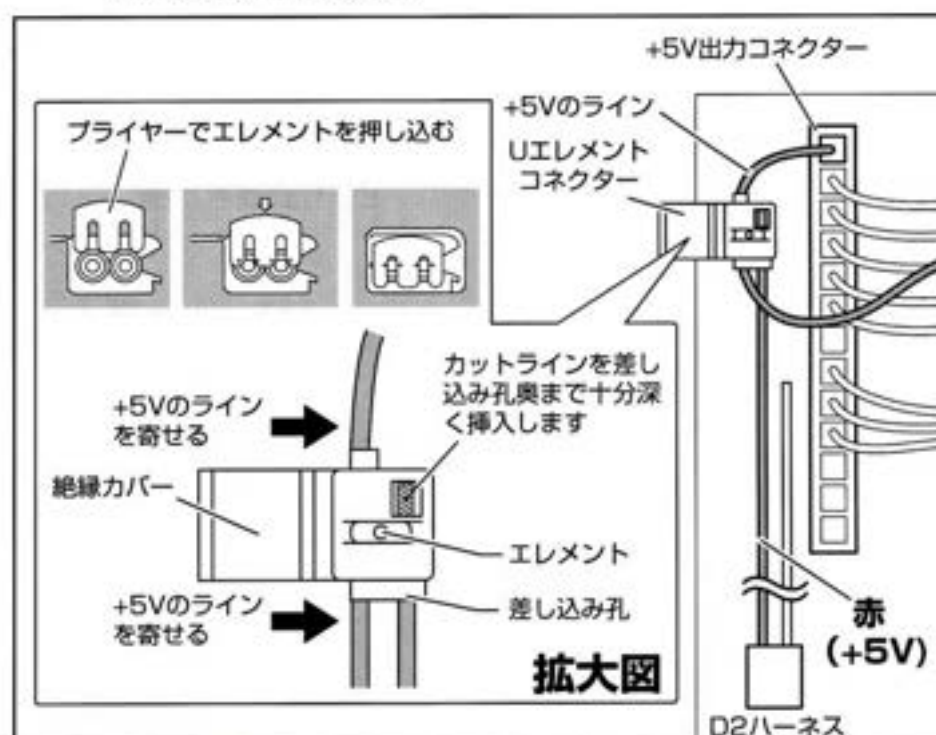
スキャン PCB ASSY に接続する電源の準備を行います。

筐体据え付けのスイッチングレギュレーター（電源基板）から【+5V・GND】のラインをUエレメントコネクタで分岐させ、付属のD2ハーネスに接続します。分岐させる場所はスイッチングレギュレーター（電源基板）の出力コネクタ付近で行ってください。

- 1 スwitchングレギュレーター（電源基板）の【+5V・GND】出力コネクタのラインを確認します。

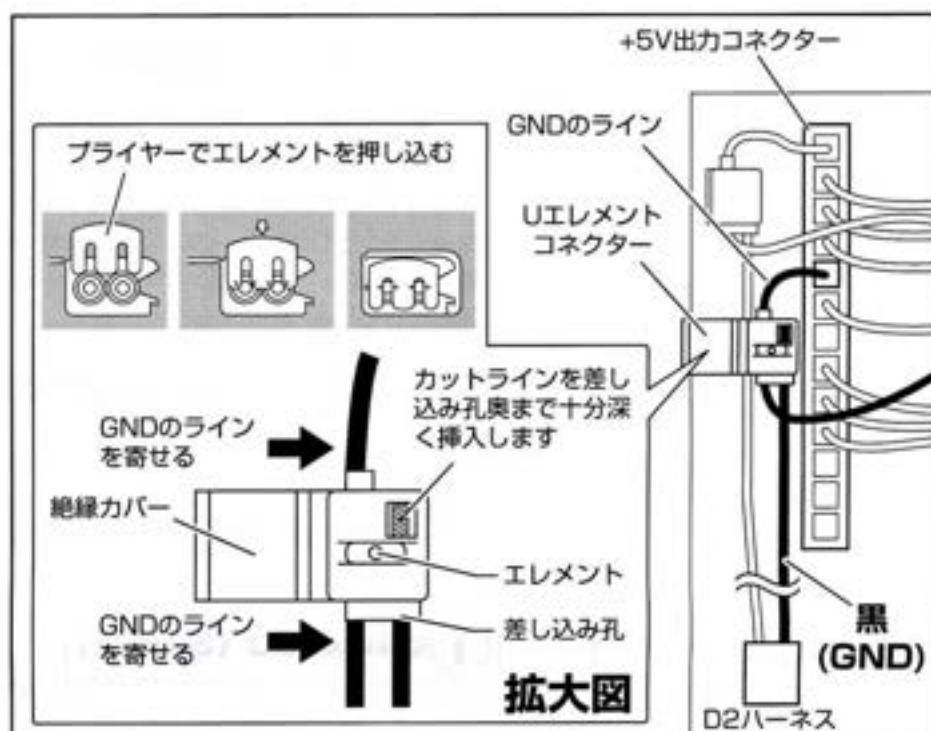


- 2 出力コネクタから出ている【+5Vライン】を付属のUエレメントコネクタの側面からはめ込み、D2ハーネスの【赤ライン】をUエレメントコネクタの差し込み孔に挿入します。
- 3 プライヤーでエレメントを完全に押し込み、電線がしっかりエレメントで押さえ付けられるようにしてください。最後にUエレメントコネクタの絶縁カバーを倒しロックします。

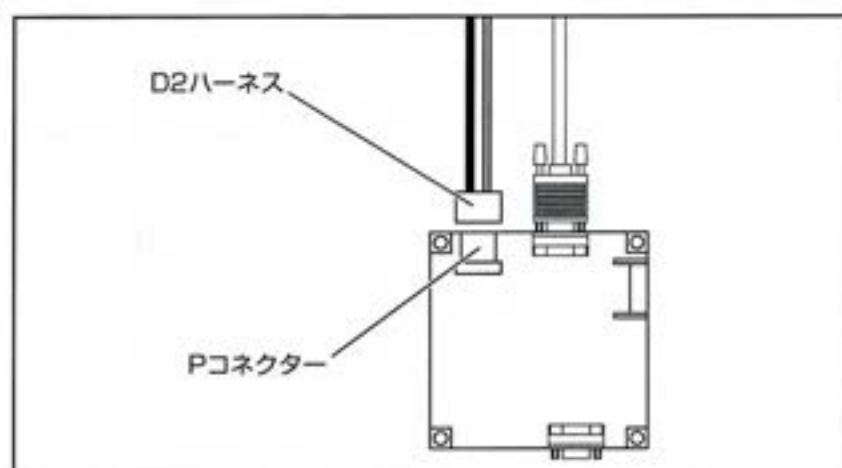


4 出力コネクタから出ている【GNDライン】を付属のUエレメントコネクタの側面からはめ込み、D2ハーネスの【黒ライン】をUエレメントコネクタの差し込み孔に挿入します。

5 プライヤーでエレメントを完全に押し込み、電線がしっかりエレメントで押さえ付けられるようにしてください。最後にUエレメントコネクタの絶縁カバーを倒しロックします。



6 D2ハーネスをスキャン PCB ASSYのPコネクタに接続します。



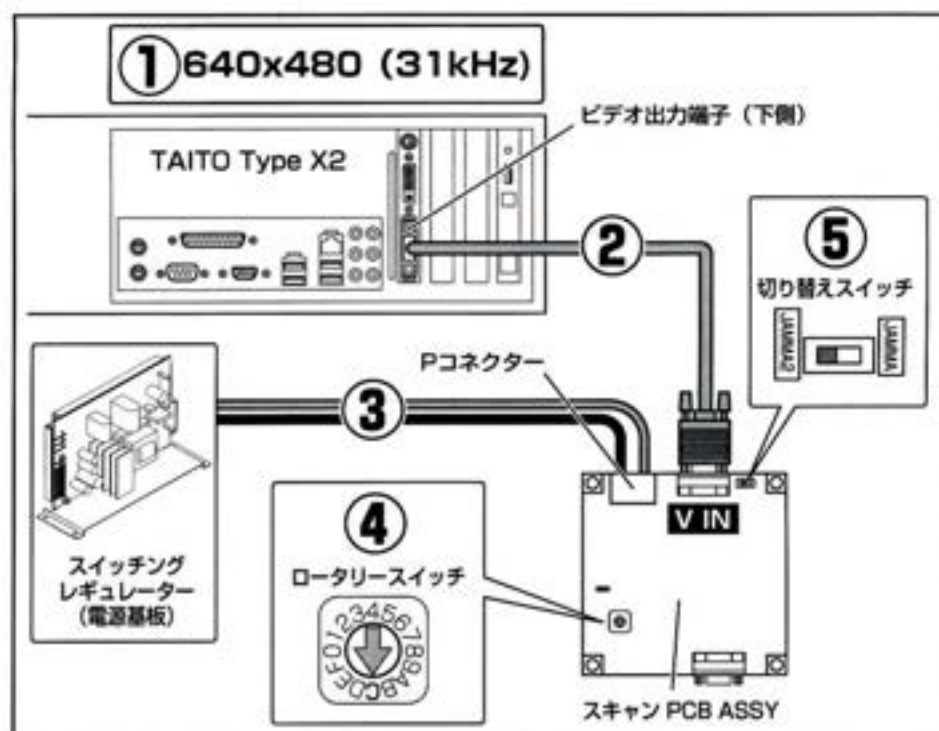
重 要

D2ハーネスのコネクタを必ずスキャン PCB ASSYのPコネクタに接続してください。

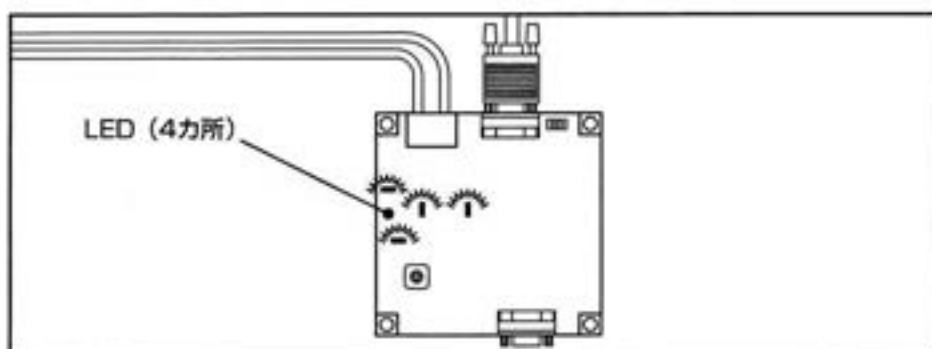
1-1-9 各種設定と動作確認

スキャン PCB ASSY の設定確認と電源の確認を行います。

- 1** 各ケーブルの接続とスイッチの設定確認を行います。下記5項目の確認を行ってください。
 - ① TAITO Type X2 のモニター出力解像度が **【640x480 (31kHz)】** である
※ TAITO Type X2 に搭載されているソフト付属の取扱説明書を参照し、出力解像度の設定を **【640x480 (31kHz)】** に設定してください。
 - ② TAITO Type X2 の **【ビデオ出力端子 (下側)】** とスキャン PCB ASSY の **【V IN】** がビデオケーブルで接続されている
 - ③ スイッチングレギュレーター (電源基板) の +5V 出力コネクターから分岐させた D2 ハーネスがスキャン PCB ASSY の **【P コネクター】** に接続されている
 - ④ ロータリースイッチの設定が **【C (ダウンスキャンモード)】** に設定されている
 - ⑤ スキャン PCB ASSY の切り替えスイッチが **【JAMMA2 (V OUT D-SUB 15PIN)】** に設定されている



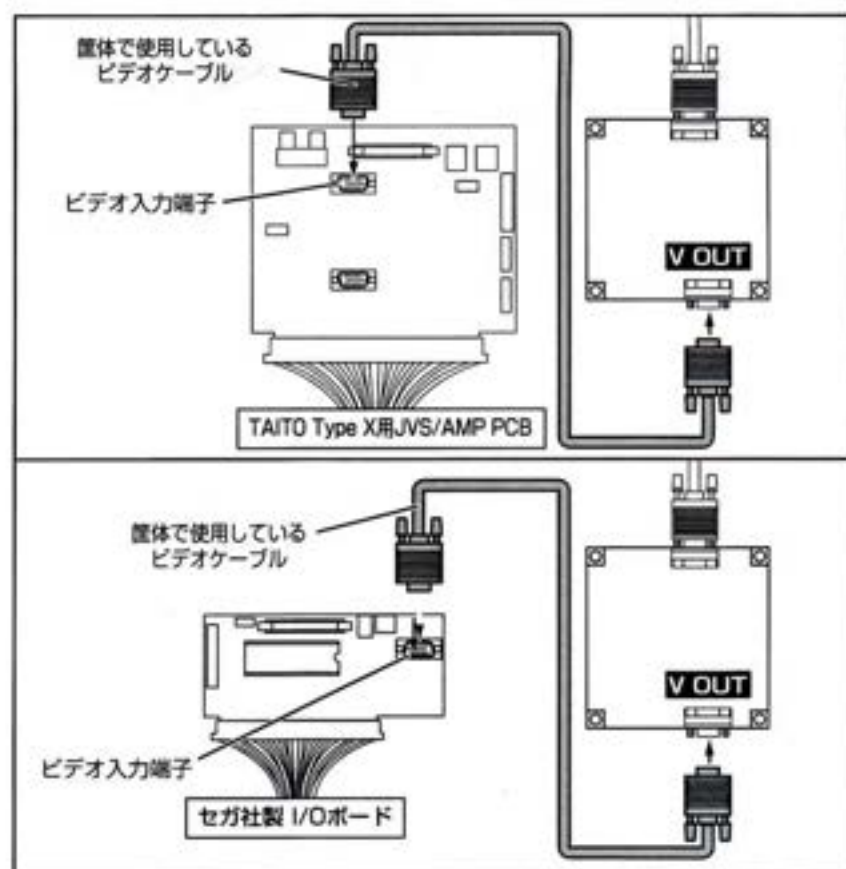
- 2** 筐体の電源スイッチを ON にします。スキャン PCB ASSY の LED (4カ所) が点滅または点灯していれば電源が正常に供給されています。LED が点灯しない場合は、【+5V・GND】ラインの確認を行ってください。



- 3** 筐体の電源スイッチを OFF にします。

1-1-10 ビデオケーブル (入力側) の接続

- 1** TAITO Type X 用 JVS/AMP PCB、またはセガ社製 I/O ボードの【ビデオ入力端子】とスキャン PCB ASSY の【V OUT】を接続してください。ビデオケーブルは、筐体で使用している物を使用します。



1-1-11 表示確認

筐体の電源スイッチを ON にし、筐体モニターに TAITO Type X2 の画像が表示されていることを確認してください。画像の調整は次ページの「第2章 調整」を参照してください。

■ COLOR GAIN (色レベルの調整)

- 1** 【COLOR SETTING】画面で、【COLOR GAIN】をUP・DOWNスイッチで選択し、ENTERスイッチを押します。

- 2** 調整を行うカラーをUP・DOWNスイッチで選択し、ENTERスイッチを押すと、数値部分が赤字になるので、UP・DOWNスイッチで数値を変更します。

<div> COLOR SETTING [C] DOWN-1 COLOR GAIN R : +05 G : +05 B : +05 </div> <div>【色選択画面】</div>	<div> COLOR SETTING [C] DOWN-1 COLOR GAIN R : +05 G : +05 B : +05 </div> <div>【数値調整画面】</div>
設定値の範囲	-7Fh~+80h (16進数で表示)

- 3** 調整画面を終了する場合は、CANCELスイッチを押すと「色選択画面」→「カラー調整メニュー画面」に戻ります。

■ COLOR OFFSET (黒レベルの調整)

- 1** 【COLOR SETTING】画面で、【COLOR OFFSET】をUP・DOWNスイッチで選択し、ENTERスイッチを押します。

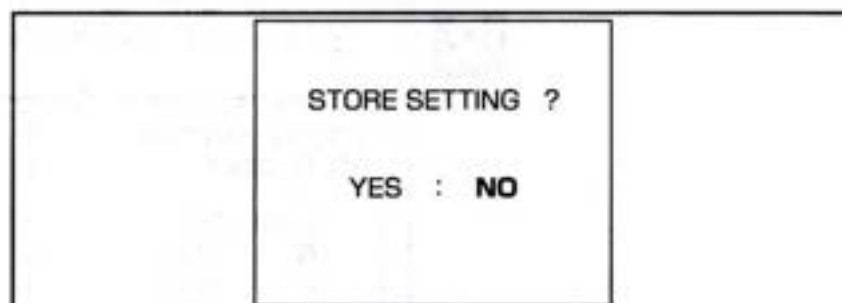
- 2** 調整を行うカラーをUP・DOWNスイッチで選択し、ENTERスイッチを押すと、数値部分が赤字になるので、UP・DOWNスイッチで数値を変更します。

<div> COLOR SETTING [C] DOWN-1 COLOR OFFSET R : +05 G : +05 B : +05 </div> <div>【色選択画面】</div>	<div> COLOR SETTING [C] DOWN-1 COLOR OFFSET R : +05 G : +05 B : +05 </div> <div>【数値調整画面】</div>
設定値の範囲	-7Fh~+80h (16進数で表示)

- 3** 調整画面を終了する場合は、CANCELスイッチを押すと「色選択画面」→「カラー調整メニュー画面」に戻ります。

■設定の保存

- 1** 「カラー調整メニュー画面」で **[EXIT]** を選択しENTERスイッチを押す、またはCANCELスイッチを押すと「STORE SETTING ? (保存画面)」画面になります。



- 2** **[YES・NO]** をUP・DOWNスイッチで選択します。
[YES] を選択しENTERスイッチを押した場合は、設定内容を保存し内容が反映されます。**[NO]** を選択しENTERスイッチを押した場合、設定内容は保存されませんが、調整した現在の設定内容は一時的に保存されます。(再起動後元の設定に戻ります) CANCELスイッチを押した場合は、設定内容はキャンセルされます。

■ TIMING SETTING

- 1** ENTERスイッチを押し、メニュー画面を表示させUP・DOWNスイッチで【TIMING SETTING】を選択し、ENTERスイッチを押すと「表示設定メニュー画面」になります。


COLOR SETTING [C] DOWN-1 H SYNC H DISP V DISP EXIT	<table> <tr> <td>H SYNC</td><td>水平画面位置調整などを行います。</td></tr> <tr> <td>H DISP</td><td>水平表示範囲の調整を行います。</td></tr> <tr> <td>V DISP</td><td>垂直表示範囲の調整を行います。</td></tr> </table>	H SYNC	水平画面位置調整などを行います。	H DISP	水平表示範囲の調整を行います。	V DISP	垂直表示範囲の調整を行います。
H SYNC	水平画面位置調整などを行います。						
H DISP	水平表示範囲の調整を行います。						
V DISP	垂直表示範囲の調整を行います。						

【表示設定メニュー画面】

■ H SYNC（水平画面位置調整）

- 1** 【TIMING SETTING】画面で、【H SYNC】をUP・DOWNスイッチで選択し、ENTERスイッチを押します。

- 2** 調整を行う項目をUP・DOWNスイッチで選択し、ENTERスイッチを押すと、数値部分が赤字になるので、UP・DOWNスイッチで数値を変更します。



TIMING SETTING [C] DOWN-1 H SYNC START : 010 WIDTH : 010 CYCLE : 010	TIMING SETTING [C] DOWN-1 H SYNC START : 010 WIDTH : 010 CYCLE : 010
【項目選択画面】	【数値調整画面】
	
【START】	
START	水平画面位置調整：-05Ah～+0FFh（16進数で表示）
WIDTH	水平同期幅調整：使用しません。
CYCLE	縦横調整：300h～3FF.1h（16進数で表示）

- 3** 調整画面を終了する場合は、CANCELスイッチを押すと「項目選択画面」→「表示設定メニュー画面」に戻ります。

■ H DISP (水平表示範囲調整)

1 【TIMING SETTING】画面で、【H DISP】をUP・DOWNスイッチで選択し、ENTERスイッチを押します。

2 調整を行う項目をUP・DOWNスイッチで選択し、ENTERスイッチを押すと、数値部分が赤字になるので、UP・DOWNスイッチで数値を変更します。



<p>TIMING SETTING [C] DOWN-1</p> <p>H DISP START : 0A5 END : 325</p>	<p>TIMING SETTING [C] DOWN-1</p> <p>H DISP START : 0A5 END : 325</p>
【項目選択画面】	【数値調整画面】
	
【START】	【END】
START	水平表示範囲左側調整：000h～3FFh（16進数で表示）
END	水平表示範囲右側調整：000h～3FFh（16進数で表示）

3 調整画面を終了する場合は、CANCELスイッチを押すと「項目選択画面」→「表示設定メニュー画面」に戻ります。

■ V DISP (垂直表示範囲調整)

1 【TIMING SETTING】画面で、【V SYNC】をUP・DOWNスイッチで選択し、ENTERスイッチを押します。

2 調整を行う項目をUP・DOWNスイッチで選択し、ENTERスイッチを押すと、数値部分が赤字になるので、UP・DOWNスイッチで数値を変更します。

TIMING SETTING [C] DOWN-1 V DISP START : 0A5 END : 325	TIMING SETTING [C] DOWN-1 V DISP START : 0A5 END : 325
【項目選択画面】	【数値調整画面】
	
【START】	【END】
START	垂直表示範囲上側調整：000h～3FFh（16進数で表示）
END	垂直表示範囲下側調整：000h～3FFh（16進数で表示）

3 調整画面を終了する場合は、CANCELスイッチを押すと「項目選択画面」→「表示設定メニュー画面」に戻ります。

■ 設定の保存

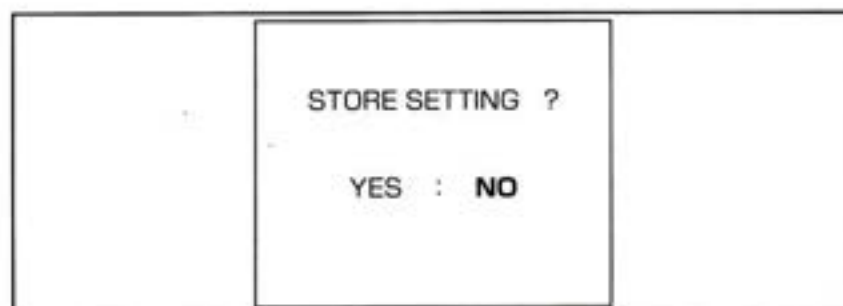
1 「表示調整メニュー画面」で【EXIT】を選択しENTERスイッチを押す、またはCANCELスイッチを押すと「STORE SETTING ? (保存画面)」画面になります。

STORE SETTING ? YES : NO
--

2 【YES・NO】をUP・DOWNスイッチで選択します。
 【YES】を選択しENTERスイッチを押した場合は、設定内容を保存し内容が反映されます。【NO】を選択しENTERスイッチを押した場合、設定内容は保存されませんが、調整した現在の設定内容は一時的に保存されます。(再起動後元の設定に戻ります) CANCELスイッチを押した場合は、設定内容はキャンセルされます。

■ LOAD DEFAULT (工場出荷設定)

- 1 【MENU】画面で、【LOAD DEFAULT】をUP・DOWNスイッチで選択し、ENTERスイッチを押すと各設定の初期値を読み込み「STORE SETTING ?」画面になります。



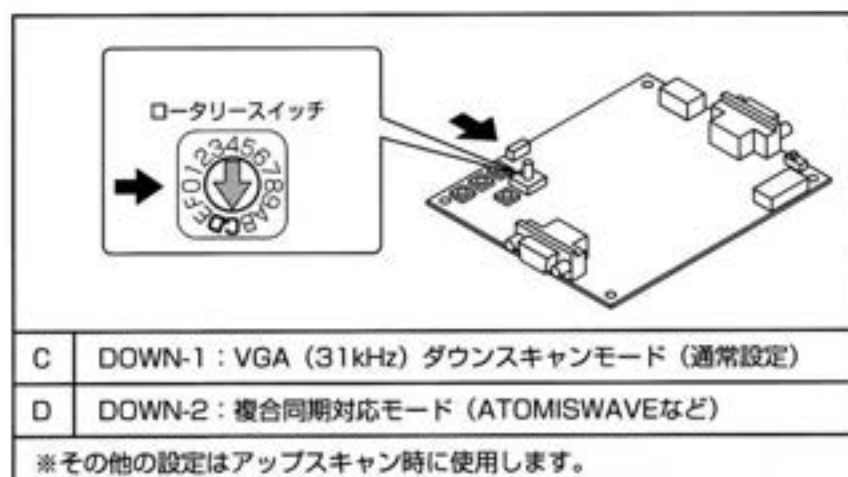
- 2 【YES・NO】をUP・DOWNスイッチで選択します。
【YES】を選択しENTERスイッチを押した場合は、設定内容を初期値に戻し内容が反映されます。【NO】を選択しENTERスイッチを押した場合、設定内容は初期化されませんが、調整した現在の設定内容は一時的に保存されます。(再起動後元の設定内容に戻ります) CANCELスイッチを押した場合、設定内容はキャンセルされ元の設定内容に戻ります。

■ 初期値

COLOR GAIN	R	+7C	H DISP	START	0A0
	G	+7C		END	340
	B	+7C	V DISP	START	020
COLOR OFFSET	R	-07		END	200
	G	-02			
	B	-02			
H SYNC	START	000			
	WIDTH	05E			
	CYCLE	356.1			

2-1-3 ロータリースwitchの調整

ダウンスキャンで使用する場合は、2つのモード設定が行えます。その他の設定は、アップスキャン時に使用しますので、ダウンスキャン時は使用しないでください。



■ 3-1. 簡単なトラブルと対処

トラブル	考えられる原因	対 処
筐体の電源スイッチをONにしても起動しない	・ スキャン PCB ASSYに電源が供給されていない。	・ D2ハーネスが【+5V・GND】ラインに正常に接続されているか確認してください。 ・ スキャン PCB ASSYにD2ハーネスのPコネクタが接続されているか確認してください。
モニターに何も表示されない (ダウンスキャン時)	・ 映像表示切り替えスイッチの設定が間違っている ・ ビデオケーブルが接続されていない。 ・ TAITO Type X2に接続されているビデオケーブルの接続が間違っている	・ 映像表示切り替えスイッチが【JAMMA2】側に設定されているか確認してください。 ・ ビデオケーブルがスキャン PCB ASSYに正常に接続されているか確認してください。 ・ TAITO Type X2ビデオ出力端子(下側)にビデオケーブルが接続されているか確認してください。
モニターの映像が乱れる または、何も表示されない	・ ロータリスイッチの設定が間違っている ・ モニターの水平同期周波数が15kHzでない ・ TAITO Type X2の映像出力信号が、高解像度設定になっている	・ ロータリスイッチを【C】に合わせてください。 ・ モニターの水平同期周波数を15kHzに合わせてください。 ・ TAITO Type X2の映像出力信号設定をVGA(31kHz)に設定してください。

修理案内

本製品についての修理依頼や部品のご注文の際には、次頁に添付の「メンテナンスパーツ発注書」に必要事項を記入してFAXにて、下記お問い合わせ先までお知らせください(用紙はコピーしてお使いください)。

なお、本製品の取扱いに関するご相談につきましても、お問い合わせ先にて行っております。

本製品の部品の供給期間を製造打ち切り後5年間とさせていただきます。

ただし、やむを得ない理由により供給期間内であってもご注文をお受けできなくなる部品がありますので、あらかじめご了承ください。なお、お客様からの需要を考慮しまして、供給期間を延長することもあります。

詳しくは下記お問い合わせ先までご連絡ください。

●故障に関するお問い合わせ先

〒243-0498

神奈川県海老名市下今泉3-11-1 (株)タイトー TECH事業部 サービスセンター

TEL : 046 (235) 9589

FAX : 046 (235) 9882

e-mail : service-info@taitotech.com

●部品注文に関するお問い合わせ先

〒243-0498

神奈川県海老名市下今泉3-11-1 (株)タイトー TECH事業部 パーツセンター

TEL : 046 (235) 9588

FAX : 046 (235) 9882

e-mail : parts-info@taitotech.com

また、下記Webサイトからも部品・先出し品をご注文頂けます。

本取扱説明書の記載事項に変更が生じた場合も下記Webサイトに掲載いたします。

TAITOTECH (タイトーテック) <http://www.taitotech.com/>

※Webサイトご利用にはユーザー登録が必要です。(登録料無料)

メンテナンスパーツ発注書

依頼日： 年 月 日

注文書NO

(株) タイトー TECH事業部 パーツセンター

〒243-0498 神奈川県海老名市下今泉3-11-1

TEL : 046-235-9588 FAX : 046-235-9882

e-mail : parts-info@taitotech.com

依頼元

依頼元名：	御担当者：	TEL：
		FAX：
住所：〒		

納品先 ☐ 依頼元と同じ ☐ 請求先と同じ

納品先名：	御担当者：	TEL：
		FAX：
住所：〒		

御請求先 ☐ 依頼元と同じ ☐ 納品先と同じ

御請求先名：	御担当者：	TEL：
		FAX：
住所：〒		

依頼品記入欄

	部 品 番 号	部 品 名	数量	備 考
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

出荷希望日： 年 月 日

☐ まとめ出荷希望する場合はチェック
(全部そろってからの出荷になります)

発送運賃： ☐ 着払い ☐ 立替元払い

お支払い方法： ☐ 御請求先一括払い ☐ 代金引換

備考欄：

株式会社 **タイター**[®]

本社 東京都渋谷区代々木3-22-7

© TAITO CORP. 2007 PRINTED IN JAPAN

無断転載を禁じます。

R70

古紙配合率70%再生紙を使用しています